

## TECNICA 171/S 230V ACX VALIG.PLASTICA cod. 816203

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: compatta e leggera \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.



### PROFESSIONAL



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN					20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)	
	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5	
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	100%	100%	88%	

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE



ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN+/-15%)



MOTOGENERATOR POWER - SOURCE

COMPLETA DI ACCESSORI E VALIGETTA



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



ARC FORCE  
HOT START  
ANTI STICK

ACCIAIO, INOX, GHISA



### Dati Tecnici



Normative: LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	Ø/USE <sub>0/20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> <sub>40°C</sub>	A <sub>60%</sub> <sub>40°C</sub>	V <sub>o</sub>	A <sub>60%</sub> <sub>MAX</sub>
816203	V 50/60Hz 230 1 ph	A 10 150 DC	% 88% 150A	A EN60974-1 140 25 % DC	A EN60974-1 95 DC	V 75 DC	A 17 28 DC
P <sub>60%</sub> <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>		η	cosphi	Ø <sub>MIN</sub> Ø <sub>MAX</sub> E DC	IP	W <sub>L</sub> H L
kW 2,6 4,2	kW 6	A 16	n% 86	cosphi 0,7	mm 1,6 4	IP23	cm(L,W,H) 38 48 17
kg	BAR CODE						
kg 6,6	800489781002 7	pz/pallet 36					

(\*)%USE: DATO IDEATO DA TELWIN, NON PRESENTE NELLA EN 60974-1.

**Forniture Industriali**  
**Dellacasa**

Via Sampierdarena 231r - 16149 Genova  
Tel. 010.6459954 - Cell. 342.5753521  
Fax 010.417916  
info@dellacasa.it - www.dellacasa.it